SCHEDA TECNICA

NOVOFILM

(Cod. 365. ...)

Smalto sintetico antiruggine a rapida essiccazione per supporti ferrosi, a base di resine alchidiche speciali che conferiscono al prodotto un'ottima resistenza, sia all'interno che all'esterno, specialmente in ambienti particolarmente aggressivi quali atmosfere industriali.
E' consigliato per qualsiasi tipo di macchinario industriale, macchine agricole, carrelli elevatori. Può essere applicato anche su legno, previa preparazione del fondo.

CARATTERISTICHE :

ASPETTO	Lucido.
COMPOSIZIONE	Resine alchidiche, biossido di titanio,pigmenti e additivi vari.
VISCOSITA' FORD 8 20°C	19 ±2 sec.
RESIDUO SECCO	70 ±2%
BRILLANTEZZA	90 gloss

SISTEMA APPLICATIVO:

PREPARAZIONE SUPPORTI:: Curare che le superfici da verniciare siano perfettamente asciutte, sgrassate ed esenti da ruggine incrostante o polvere. In caso contrario intervenire con solventi sgrassanti, spazzole metalliche o, nei casi più ostici, con idropulitrici curando di asciugare prima di applicare la vernice antiruggine. Come mano di fondo si consiglia il nostro SUPER-FONDO in quanto, su antiruggini normali a base di ragia minerale, SPECIALMENTE SE NON BEN SECCHE, si possono avere, durante l'applicazione del NOVOFILM dei fenomeni di rimozione del fondo con conseguenti raggrinzature.
Dopo perfetta essiccazione dell' antiruggine, si può procedere con l'applicazione di NOVOFILM.
Per un'applicazione uniforme della tinta si raccomanda di applicare confezioni con lo stesso numero di lotto.
Si raccomanda di non usare NOVOFILM in abbinamento con isolanti diversi da quelli consigliati nella scheda tecnica.

	SUPPORTI NUOVI	SUPPORTI GIA' VERNICIATI (leggermente sfarinanti) O CON TRACCE DI RUGGINE
FONDO	Verificare che il fondo sia stabilizzato, eventualmente procedere con spazzolatura. Successivamente isolarlo con SUPER-FONDO Grigio (Cod. 383.107) diluito con DILUENTE 910 (Cod. 310.010) **1 MANO**	Verificare che il fondo sia stabilizzato, eventualmente procedere con spazzolatura.
FINITURA	NOVOFILM (Cod.365. ...) **2 MANI RAVVICINATE**	NOVOFILM (Cod.365. ...) **2 MANI RAVVICINATE**

ESSICCAZIONE	fuoripolvere dopo 15 minuti; secco in profondità dopo 12 ore.
RESA	16-18 mq/lt.
DILUIZIONE	Sia a pennello che a spruzzo diluendo dal 5 al 12% massimo il prodotto con idoneo diluente. Per l'applicazione a pennello, usare DILUENTE 910 (cod.310.010). Per l'applicazione a spruzzo, usare DILUENTE 910 (cod.310.010) o il DILUENTE NITRO 525(cod.850.001).
ATTREZZI	Pennello o spruzzo.
STOCCAGGIO	Nel suo contenitore originale chiuso e a temperatura tra 5-40 °C.

COLORE:

TINTEGGIABILE con Sistema Tintometrico CASATI® COLOR nella Basi BIANCA,D e TR.

TINTE disponibili da cartella CASATI SMALTI A RAPIDA ESSICCAZIONE.

.

CONFEZIONI DISPONIBILI: 0,750 Litri; 2,5 Litri.

NOTE E AVVERTENZE GENERALI

Si sconsiglia di applicare NOVOFILM con temperature inferiori ai 5°C, superiori ai 35°C e con umidità relativa > 70-75% onde evitare ritardi in essiccazione e mancati indurimenti del film.

SICUREZZA:

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo. Per ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

Apr.12; rev.: 01; Sbo/Am/g - ITA

Colorificio A. & B. CASATI Spa
Via Valpantena 59/B – 37142 VERONA
Tel. +39 045 550 244 - Fax +39 045 550414 C.Fisc./P.IVA 00222520231
www.casati.it casati@casati.it